

ПРОМЫШЛЕННЫЕ СОСТАВЫ И ПОКРЫТИЯ

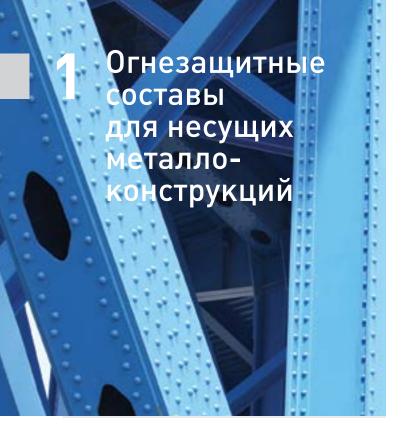
Содержание

| 1. Огнезащитные составы для несущих металлоконструкций: | 4 |
|---|----|
| - INDUSTRIAL WATER-90 | 4 |
| - INDUSTRIAL SOLVENT-120 | 5 |
| - INDUSTRIAL EPOXY_ANTICORR | 6 |
| - INDUSTRIAL MASTIC ANTICORR-120 | 7 |
| - INDUSTRIALMASTIC WATER-120 | 8 |
| 2. Огнезащитные составы для металлических воздуховодов: | |
| - INDUSTRIAL ANTI_FIRE VENTILATION-60 | 9 |
| 3. Огнезащитные составы для железобетонных конструкций: | |
| - INDUSTRIAL ANTI_FIRE BETON-180 | 10 |
| 4. Огнезащитные составы для кабельных линий и кабельных проходок: | |
| - INDUSTRIAL ANTI_FIRE CABLE | |
| - INDUSTRIAL ANTI_FIRE CABLE FROST-50°C | 12 |
| 5. Огнезащитный состав для несущих деревянных конструкций: | |
| - INDUSTRIAL ANTI_FIRE WOOD | |
| - INDUSTRIAL ANTI_FIRE ABSORB WOOD | 14 |
| 6. Антикоррозионные материалы: | |
| - INDUSTRIAL CONSERVATOR reddish-brown. | |
| - INDUSTRIAL METALL PROF INDUSTRIAL | |
| - METALLI LUX ANTICORR | |
| - INDUSTRIAL ZINC EPOXY PRIMER | |
| - INDUSTRIAL MEGA ADHESION PRIMER. | |
| - INDUSTRIAL HUDROCARBON. | |
| - INDUSTRIAL METALL CONSTRUCTION | 21 |
| 7. Промышленные покрытия для полов INDUSTRIAL: | |
| - INDUSTRIAL BETON | |
| - INDUSTRIAL TITAN | 23 |
| 8. Конструктивная огнезащита: | |
| – огнезащитные плиты «SAMPO» | 24 |
| 9. Продукция компании FINNTELLA | 25 |
| 10. FINNTELLA в России и СНГ. Сертификаты | 26 |
| Сертификаты | 27 |



Finntella является ведущей компанией в области производства индустриальных лакокрасочных материалов в Финляндии, Норвегии, Дании, Гонконге, Малазии, UAE, Канаде и в странах Латинской Америки. Более 120 лет Finntella разрабатывает инновационные, экологичные, решения для сохранения и защиты поверхностей используемых в промышленности предприятий и производстве.

Широкий спектр предоставляемых услуг Finntella гарантирует потребителю лучший выбор на рынке высококачественной продукции.



INDUSTRIAL WATER-90

Огнезащитный вспучивающийся состав для несущих металлоконструкций



Обеспечивает предел огнестойко- сти стальных конструкций до минут

ТИП. Тонкослойный огнезащитный состав на водной основе.

НАЗНАЧЕНИЕ. Для обеспечения требуемых пределов огнестойкости (R15...R90) несущих стальных строительных конструкций зданий и сооружений всех классов функциональной и конструктивной пожарной опасности и всех степеней огнестойкости.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- внутри помещений с неагрессивной средой;
- на открытом воздухе и под навесом в условиях воздействия климатических факторов (с применением покрывного слоя толщиной не менее 70 мкм). Выбор покрывного слоя согласовывается с компанией FINNTELLA

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 30 лет, при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

ВНЕШНИЙ ВИД ПОКРЫТИЯ. Базовый цвет белый, покрытие матовое.

Срок эксплуатации покрытия не менее

30_{лет}

| Огнезащитная эффективность | V группа (45 мин) | IV группа (60 мин) | III группа (90 мин) |
|-----------------------------|-------------------|--------------------|---------------------|
| Приведенная толщина металла | 3,4 мм | 3,4 мм | 5,8 мм |
| Расход материала | 1,44 кг/м² | 2,25 кг/м² | 2,72 кг/м² |
| Общая толщина слоя | 800 мкм | 1250 мкм | 1510 мкм |
| Количество слоев | 1-2 | 2 | 2-3 |

РАЗБАВИТЕЛЬ. Поставляется готовым к применению, разбавление не рекомендуется.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Вода.

УПАКОВКА. 25 кг (евроведро).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 12 месяцев с даты изготовления, при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от +5°C до +35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием.

ТРАНСПОРТИРОВКА. В диапазоне температур от $+5^{\circ}$ С до $+35^{\circ}$ С. Транспортирование при отрицательных температурах не допускается.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть (только подкраска):

- давление аппарата 180-200 атм;
- производительность аппарата не менее 4,3 л/мин;
- сопло 317,319,321, 417,419,421;
- диаметр шланга не менее 3/8 дюйма (9,5 мм). Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления не более 1000 мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от +5°C до +40°C, относительная влажность воздуха – не более 80%. Температура материала для качественного распыления должна быть 15°С...30°С (оптимально 20-23°С). Для исключения конденсации влаги температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должны быть выше точки росы не менее, чем на 3°С.

Огнезащитные составы для несущих металлоконструкций

> Срок эксплуатации покрытия – не менее

INDUSTRIAL SOLVENT-120

Огнезащитный вспучивающийся состав для несущих металлоконструкций





ТИП. Тонкослойный огнезащитный состав на органической основе.

НАЗНАЧЕНИЕ. Для обеспечения требуемых пределов огнестойкости (R15...R120) несущих стальных строительных конструкций зданий и сооружений всех классов функциональной и конструктивной пожарной опасности и всех степеней огнестойкости.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- внутри помещений с неагрессивной средой;
- внутри помещений со слабоагрессивной и среднеагрессивной средой (с применением покрывного слоя толщиной не менее 70 мкм);
- на открытом воздухе и под навесом (с применением покрывного слоя):
- в атмосфере всех типов по ГОСТ 15150 (с применени-

ем покрывного слоя);

- во всех климатических зонах по ГОСТ 9.401 (с применением покрывного слоя);
- в условиях воздействия окружающей среды от слабодо среднеагрессивной.

Выбор покрывного слоя и его толщина согласовываются с компанией FINNTELLA.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ. Объекты нефтеперерабатывающей, газовой, химической, атомной, горнодобывающей, горнопереребатывающей и т.п. промышленностей.

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 30 лет (по методике ГОСТ 9.401), при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий. Температура материала для качественного распыления должна быть 15°С...30°С (оптимально 20-23°C). Для исключения конденсации влаги температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

ВНЕШНИЙ ВИД ПОКРЫТИЯ. Базовый цвет белый. покрытие матовое.

| Огнезащитная эффективность | 15 мин | V группа (45 мин) | IV группа (60 мин) | III группа (90 мин) | II группа (120 мин) |
|-----------------------------|------------|-------------------|--------------------|---------------------|---------------------|
| Приведенная толщина металла | 3,46 мм | 3,4 мм | 3,4 мм | 4,13 мм | 4,8 мм |
| Расход материала | 0,85 кг/м² | 1,53 кг/м² | 2,34 кг/м² | 2,74 кг/м² | 6,12 кг/м² |
| Толщина сухого слоя | 500 мкм | 850 мкм | 1300 мкм | 1580 мкм | 3600 мкм |
| Количество слоев | 1 | 1-2 | 2 | 2-3 | 4-6 |

РАЗБАВИТЕЛЬ. Поставляется готовым к применению, разбавление не рекомендуется.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Толуол, 646.

УПАКОВКА. 25 кг (евроведро).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 12 месяцев с даты изготовления, при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от -20°C до +35°C.

Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием.

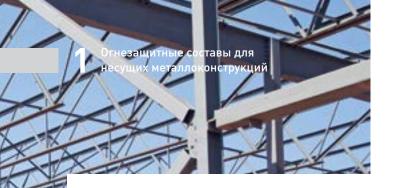
ТРАНСПОРТИРОВКА. В диапазоне температур от -20°C до +35°C.

НАНЕСЕНИЕ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть (только подкраска):

Обеспечивает предел огнестой- 120 кости стальных конструкций до

минут

- давление аппарата 180-200 атм;
- производительность не менее 4,3 л/мин;
- сопло 317,319,321, 417,419,421;
- диаметр шланга не менее 3/8 дюйма (9,5 мм). Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления – не более 1000 мкм за один слой.



INDUSTRIAL EPOXY ANTICORR

Огнезащитный вспучивающийся состав для несущих металлоконструкций



ТИП. Тонкослойный огнезащитный и антикоррозионный состав на эпоксидной основе.

НАЗНАЧЕНИЕ:

- для обеспечения требуемых пределов огнестойкости (R15...R120) несущих стальных строительных конструкций зданий и сооружений всех классов функциональной и конструктивной пожарной опасности и всех степеней огнестойкости;
- для антикоррозионной защиты строительных конструкций там, где требуется ее совместимость с огнезащитой.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- на открытом воздухе и под навесом;
- в атмосфере всех типов по ГОСТ 15150;
- для всех атмосферно-коррозионных категорий по ISO 12944-2;
- во всех климатических зонах по ГОСТ 9.401;
- в условиях воздействия окружающей среды от слабодо сильноагрессивной.

Состав применяется как для образования монопокрытия (не требует грунта и защитного слоя) в среднеагрессивной среде, так и в системе с антикоррозионными грунтами и финишными защитными эмалями при эксплуатации в сильноагрессивной среде.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ. Объекты нефтеперерабатывающей, газовой, химической, атомной, горнодобывающей, горнопереребатывающей и т.п. промышленностей.

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 30 лет (по методике ГОСТ 9.401), при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть (только подкраска):

- давление аппарата 180-200 атм / 200-230 атм;
- производительность не менее 4,3 л/мин / не менее 7.6 л/мин:
- сопло 417,419,421;
- диаметр шланга не менее 3/8 дюйма (9,5 мм). Максимальная толщина слоя при нанесении методом безвоздушного распыления 2500мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от 5°С до 40°С, относительная влажность воздуха – не более 80%. Температура материала для качественного распыления должна быть 15°С...30°С (оптимально 20-23°С). Для исключения конденсации влаги, температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. л.

Расход состава для получения покрытия толщиной $1 \text{ мм-}1,3 \text{ кг/m}^2.$

| Огнезащитная эффективность | V группа (45 мин) | IV группа (60 мин) | III группа (90 мин) | II группа (120 мин) |
|-----------------------------|-------------------|--------------------|---------------------|---------------------|
| Приведенная толщина металла | 3,4 мм | 3,4 мм | 4,13 мм | 7,22 мм |
| Расход материала | 1,44 кг/м² | 2,25 кг/м² | 2,9 кг/м² | 3,80 кг/м² |
| Толщина сухого слоя | 800 мкм | 1250 мкм | 1780 мкм | 2350 мкм |
| Количество слоев | 1-2 | 2 | 2-3 | 3 |

Срок эксплуатации покрытия – не менее **30** лет

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ. Компонент A (основа) / Компонент B (отвердитель)100 : 4,2 по массе.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ. 2 часа при +20°C.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Ксилол.

УПАКОВКА. 20 кг (евроведро) основа, 1,2 кг (банка) отвердитель.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 24 месяца с даты

изготовления при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от 5°С до 35°С. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием. Допускается транспортирование компонентов состава при отрицательных температурах, но не более 3 суток.



INDUSTRIAL MASTIC ANTICORR -120

Конструктивный огнезащитный состав



«Состав применяется для образования монопокрытия в среднеагрессивной среде и в системе с грунтами и защитными покрытиями при эксплуатации в сильноагрессивной среде».

ТИП. Конструктивный огнезащитный состав на эпоксидной основе.

НАЗНАЧЕНИЕ:

- для обеспечения требуемых пределов огнестойкости (до R120) несущих стальных строительных конструкций (в т.ч. с малой приведенной толщиной металла) зданий и сооружений всех классов функциональной и конструктивной пожарной опасности и всех степеней огнестойкости;
- для антикоррозионной защиты строительных конструкций там, где требуется ее совместимость с огнезащитой.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- на открытом воздухе и под навесом;
- в атмосфере всех типов по ГОСТ 15150;
- для всех атмосферно-коррозионных категорий по ISO 12944-2;
- во всех климатических зонах по ГОСТ 9.401;
- в условиях воздействия окружающей среды от слабодо сильноагрессивной.

Состав применяется как для образования монопокрытия (не требует грунта и защитного слоя) в среднеагрес-

сивной среде, так и в системе с антикоррозионными грунтами и финишными защитными эмалями при эксплуатации в сильноагрессивной среде.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ. Объекты нефтеперерабатывающей, газовой, химической, атомной, горнодобывающей, горноперерабатывающей и т.п. промышленностей.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель:

- давление аппарата 200-230 атм;
- производительность не менее 7,6 л/мин;
- сопло 419,421,423, 519,521,523;
- диаметр шланга не менее 3/8 дюйма (9,5 мм). Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления 4000 мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от 5°С до 40°С, относительная влажность воздуха – не более 80%. Температура материала для качественного распыления должна быть 15°С...30°С (оптимально 20-23°С).

| Огнезащитная эффективность | III группа (90 мин) | II группа (120 мин) |
|-----------------------------|---------------------|---------------------|
| Приведенная толщина металла | 2,5 мм | 3,4 мм |
| Расход материала | 7,73 кг/м² | 8,83 кг/м² |
| Толщина сухого слоя | 4,83 мм | 5,52 мм |
| Количество слоев | 1-2 | 1-2 |

Срок эксплуатации покрытия – не менее **30** лет

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

Теоретический расход состава для получения покрытия толщиной 1 мм-1,45 кг/м².

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ. Компонент А (основа)

/ Компонент В (отвердитель). 100: 4,2 по массе.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ. 2 часа при +20°C.

УПАКОВКА. 20 кг (евроведро) основа. 1 кг (банка) отвердитель.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 24 месяца с даты изготовления, при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от 5°С до 35°С. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием. Допускается транспортирование компонентов состава при отрицательных температурах, но не более 3 суток.



INDUSTRIAL MASTIC WATER-120

Конструктивный огнезащитный состав



Срок эксплуатации покрытия

1 5 лет при соблюдении технологии нанесения покрытия **ТИП.** Конструктивный (толстослойный) огнезащитный состав на водной основе.

НАЗНАЧЕНИЕ. Для обеспечения требуемых пределов огнестойкости (до R120) несущих стальных строительных конструкций (в т.ч. с малой приведенной толщиной металла) зданий и сооружений всех классов функциональной и конструктивной пожарной опасности и всех степеней огнестойкости.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- внутри помещений с неагрессивной средой;
- на открытом воздухе и под навесом в условиях воздействия климатических факторов (с применением покрывного слоя толщиной не менее 70 мкм). Выбор покрывного слоя согласовывается с компанией FINNTELLA.

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 15 лет, при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

Теоретический расход состава для получения покрытия толщиной 1 мм-1,45 кг/м².

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Вода.

УПАКОВКА. 25 кг (евроведро).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 12 месяцев с даты изготовления, при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от 5°С до 35°С. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием. Транспортировка состава при отрицательных температурах не допускается.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель:

- давление аппарата 180-200 атм;
- производительность не менее 4,3 л/мин;
- сопло 419,421,423, 519, 521, 523;
- диаметр шланга не менее 3/8 дюйма (9,5 мм). Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении материала методом безвоздушного распыления не более 3000мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от 5°С до 40°С, относительная влажность воздуха – не более 80%. Температура материала для качественного распыления должна быть 15°С...30°С (оптимально 20-23°С). Для исключения конденсации влаги, температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С.

| Огнезащитная эффективность | II группа (120 мин) | |
|-----------------------------|---------------------|--|
| Приведенная толщина металла | 3,4 мм | |
| Расход материала | 7,97 кг/м² | |
| Толщина сухого слоя | 5,54 мм | |

Огнезащитные составы для металлических воздуховодов

INDUSTRIAL ANTI_FIRE VENTILATION-60

Огнезащитный вспучивающийся состав для металлических воздуховодов





Повышает предел огнестой- кости воздуховодов до минут

Срок эксплуатации 🦱 🦳 покрытия

лет, при соблюдении технологии нанесения покрытия

ТИП. Тонкослойный огнезащитный состав на водной основе.

НАЗНАЧЕНИЕ. Для обеспечения требуемых пределов огнестойкости (EI30...EI60) металлических воздуховодов приточно-вытяжных систем вентиляции, систем местных отсосов, систем кондиционирования воздуха, а также каналов технологической вентиляции, в том числе газоходов различного назначения.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- внутри помещений с неагрессивной средой;
- на открытом воздухе и под навесом в условиях воздействия климатических факторов (с применением покрывного слоя толщиной не менее 70 мкм). Выбор покрывного слоя согласовывается с компанией FINNTELLA.

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 30 лет, при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

РАЗБАВИТЕЛЬ. Поставляется готовым к применению, разбавление не рекомендуется.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Вода.

УПАКОВКА. 25 кг (евроведро).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 12 месяцев с даты изготовления при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от +5°C до +35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть (только подкраска):

- давление аппарата 180-200 атм;
- производительность аппарата не менее 4,3 л/мин;
- сопло 317,319,321, 417,419,421;
- диаметр шланга не менее 3/8 дюйма (9,5 мм). Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления – не более 1000 мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от +5°C до +40°C, относительная влажность воздуха – не более 80%. Температура материала для качественного распыления должна быть 15°С...30°С (оптимально 20-23°С). Для исключения конденсации влаги, температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С.

| Огнезащитная эффективность | EI30 | EI45 | EI60 |
|----------------------------|------------|-----------|------------|
| Расход материала | 1,43 кг/м² | 1,8 кг/м² | 2,37 кг/м² |
| Толщина сухого слоя | 800 мкм | 1000 мкм | 1320 мкм |



| Огнезащитная эффективность | REI180 |
|----------------------------|------------|
| Расход материала | 1,98 кг/м² |
| Толщина сухого слоя | 1100 мкм |
| Количество слоев | 2 |



INDUSTRIAL ANTI_FIRE BETON-180

Огнезащитный вспучивающийся состав для бетонных и железобетонных конструкций



Повышает предел огнестойкости бетонных и железобетонных конструкций до

180

Срок эксплуатации покрытия

ТИП. Тонкослойный огнезащитный состав на водной основе.

НАЗНАЧЕНИЕ. Для обеспечения требуемых пределов огнестойкости (до REI180) бетонных и железобетонных поверхностей зданий и сооружений всех классов функциональной и конструктивной пожарной опасности и всех степеней огнестойкости.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- внутри помещений с неагрессивной средой;
- на открытом воздухе и под навесом в условиях воздействия климатических факторов (с применением покрывного слоя толщиной не менее 70 мкм). Выбор покрывного слоя согласовывается с компанией FINNTELLA.

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 30 лет, при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

РАЗБАВИТЕЛЬ. Поставляется готовым к применению, разбавление не рекомендуется.

логии нанесения покрытия

лет, при соблюдении техно-

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Вода.

УПАКОВКА. 25 кг (евроведро).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 12 месяцев с даты изготовления, при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от +5°C до +35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть (только подкраска):

- давление аппарата 180-200 атм;
- производительность аппарата не менее 4,3 л/мин;
- сопло 317,319,321, 417,419,421;
- диаметр шланга не менее 3/8 дюйма (9,5 мм). Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления не более 1000 мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от +5°C до +40°C, относительная влажность воздуха – не более 80%. Температура материала для качественного распыления должна быть 15°С...30°С (оптимально 20-23°С). Для исключения конденсации влаги, температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С.

4 Огнезащитные составы для кабельных линий и кабельных проходок

INDUSTRIAL ANTI_FIRE CABLE

Огнезащитный вспучивающийся состав для кабельных линий



Срок эксплуатации **30** покрытия **30 лет,** при соблюдении технологии нанесения покрытия



ТИП. Тонкослойный огнезащитный состав на водной основе.

НАЗНАЧЕНИЕ:

- для снижения пожарной опасности кабельных линий
- силовых, контрольных, кабелей связи, имеющих ПВХ, резиновые, металлические и другие оболочки, прокладываемых в кабельных сооружениях, а также по строительным конструкциям зданий. Совместно с теплоизоляционной плитой из каменной ваты ROCKWOOL ФАСАД БАТТС толщиной 50 мм и плотностью 145 кг/м³, применяется для огнезащиты кабельных проходок ПК-90.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- внутри помещений с неагрессивной средой, не подвергающихся прямому воздействию воды;
- на открытом воздухе и под навесом в условиях воздействия климатических факторов (с применением покрывного слоя толщиной не менее 70 мкм). Выбор покрывного слоя согласовывается с компанией FINNTELLA.

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 30 лет, при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

РАЗБАВИТЕЛЬ. Поставляется готовым к применению, разбавление не рекомендуется.

| Предел распространения пламени | Не более 1,5 м | |
|--------------------------------|----------------|--|
| Расход материала | 1,02 кг/м² | |
| Толщина сухого слоя | 630 мкм | |
| Количество слоев | 1-2 | |

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Вода.

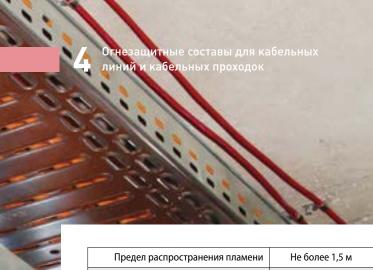
УПАКОВКА. 25 кг (евроведро).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 12 месяцев с даты изготовления, при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от +5°C до +35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть (только подкраска):

- давление аппарата 180-200 атм;
- производительность аппарата не менее 4,3 л/мин;
- сопло 317,319,321, 417,419,421;
- диаметр шланга не менее 3/8 дюйма (9,5 мм). Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления не более 1000 мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от +5°C до +40°C, относительная влажность воздуха – не более 80%. Температура материала для качественного распыления должна быть 15°C...30°C (оптимально 20-23°C). Для исключения конденсации влаги температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.



| Предел распространения пламени | Не более 1,5 м | |
|--------------------------------|----------------|--|
| Расход материала | 1,00 кг/м² | |
| Толщина сухого слоя | 630 мкм | |
| Количество слоев | 1-2 | |



INDUSTRIAL ANTI_FIRE CABLE FROST-50°C

Огнезащитный вспучивающийся состав для кабельных линий



«Нанесение и транспортировка — в диапазоне температур от -25°C до +35°C».

ТИП. Тонкослойный огнезащитный состав на органической основе.

НАЗНАЧЕНИЕ:

- для снижения пожарной опасности кабельных линий
- силовых, контрольных, кабелей связи, имеющих ПВХ, резиновые, металлические и другие оболочки, прокладываемых в кабельных сооружениях, а также по строительным конструкциям зданий.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- внутри помещений с неагрессивной средой;
- внутри помещений со слабоагрессивной и среднеагрессивной средой (с применением покрывного слоя толщиной не менее 70 мкм);
- на открытом воздухе и под навесом (с применением покрывного слоя);
- в атмосфере всех типов по ГОСТ 15150 (с применением покрывного слоя):
- во всех климатических зонах по ГОСТ 9.401 (с применением покрывного слоя);
- в условиях воздействия окружающей среды от слабодо среднеагрессивной.

Выбор покрывного слоя и его толщина согласовываются с компанией FINNTELLA.

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 30 лет, при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей

среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

РАЗБАВИТЕЛЬ. Поставляется готовым к применению, разбавление не рекомендуется.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Толуол, 646.

УПАКОВКА. 25 кг (евроведро).

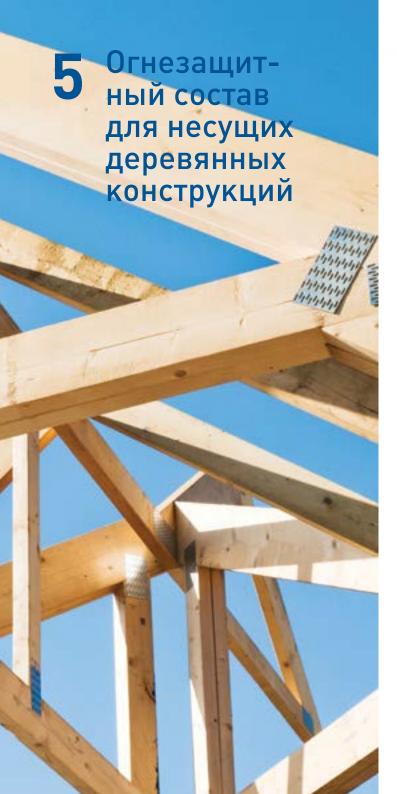
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 12 месяцев с даты изготовления, при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от -20°C до +35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть (только подкраска):

- давление аппарата 180-200 атм;
- производительность аппарата не менее 4,3 л/мин;
- сопло 317,319,321, 417,419,421;
- диаметр шланга не менее 3/8 дюйма (9,5 мм). Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления не более 1000 мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от -25°С до +35°С, относительная влажность воздуха – не более 80%.

Температура материала для качественного распыления должна быть 15°С...30°С (оптимально 20-23°С). Для исключения конденсации влаги, температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С.



INDUSTRIAL ANTI_FIRE WOOD

Огнезащитный вспучивающийся состав для несущих деревянных конструкций



Срок эксплуатации покрытия не менее

30 лет

ТИП. Тонкослойный огнезащитный состав на водной основе.

НАЗНАЧЕНИЕ:

– для снижения пожарной опасности древесины и материалов на ее основе. Относится к 1-й (первой) группе огнезащитной эффективности.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- внутри помещений с неагрессивной средой;
- на открытом воздухе и под навесом в условиях воздействия климатических факторов (с применением покрывного слоя толщиной не менее 70 мкм). Выбор покрывного слоя согласовывается с компанией FINNTELLA.

ОПИСАНИЕ. Срок службы покрытия – не менее 30 лет, при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.
- 2) Толщина одного «мокрого» слоя материала зависит от квалификации маляра, температуры окружающей среды, метода нанесения, шероховатости поверхности и т. д.

РАЗБАВИТЕЛЬ. Поставляется готовым к применению, разбавление не рекомендуется.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Вода.

УПАКОВКА. 25 кг (евроведро).

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. 12 месяцев с даты изготовления, при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от +5°C до +35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ. Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, шпатель, кисть (только подкраска):

- давление аппарата 180-200 атм;
- производительность аппарата не менее 4,3 л/мин;
- сопло 317,319,321, 417,419,421;
- диаметр шланга не менее 3/8 дюйма (9,5 мм). Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления не более 1000 мкм за один слой.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ. Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от +5°C до +40°C, относительная влажность воздуха – не более 80%. Температура материала для качественного распыления должна быть 15°С...30°С (оптимально 20-23°С). Для исключения конденсации влаги, температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С.

| Огнезащитная эффективность | Первая группа |
|----------------------------|---------------|
| Расход материала | 0,31 кг/м² |
| Количество слоев | 1 |





INDUSTRIAL ANTI_FIRE ABSORB WOOD

Огнебиозащитная пропитка для древесины

«Бесцветная. Может окрашивать древесину в легкие янтарные и коричневые тона».

ТИП. Огнебиозащитная пропитка для древесины.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Неокрашенные деревянные внутренние и наружные поверхности.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ. Различные деревянные изделия и конструкции, эксплуатируемые внутри помещений и в условиях атмосферных воздействий.

РАСХОД.

Для биозащиты поверхности: $10 \text{ м}^2/\text{л} \ (100 \text{ г/м}^2)$. Нанесение не менее 1 слоя.

Для огнезащиты (2-я группа) и биозащиты поверхности: $5,6 \text{ м}^2/\text{л}$ (180 г/м^2). Нанесение не менее 2-x слоев.

Для огнезащиты (1-я группа) и биозащиты поверхности: $3.6 \text{ м}^2/\text{л}$ (280 г/м²). Нанесение не менее 2-х слоев.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. Обрабатываемая поверхность должна быть чистой, прочной, сухой и свободной от каких-либо лакокрасочных покрытий. Наносить пропитку кистью, валиком, краскораспылителем или методом окунания.

В процессе работы температура воздуха и окрашиваемой поверхности должна быть выше +5°С и относительная влажность воздуха не более 80%.

ЦВЕТ. Бесцветная. Может окрашивать древесину в легкие янтарные и коричневые тона.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ.

При +20°С и относительной влажности воздуха 65% – 24 часа.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ. Руки, инструменты и оборудование отмывать теплой водой с мылом.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ. Пропитку не выливать в канализацию, водоем или почву. Сухую, пустую тару из-под пропитки следует сдать на свалку, жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ. В оригинальной, герметично закрытой и неповрежденной таре поставщика — 2 года с момента изготовления продукции (см. дату на банке).

ВИД УПАКОВКИ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА.

Пластиковая тара: 2,7 л, 9 л, 18 л. БЕРЕЧЬ ОТ МОРОЗА! Допускается хранение и транспортировка при температуре не ниже $+5^{\circ}$ C.

6 Антикоррозионные материалы

«Однокомпонентная быстровысыхающая грунтовка на основе синтетических фенолформальдегидных смол, модифицированных растительными маслами».

INDUSTRIAL CONSERVATOR

Фенольный быстросохнущий грунт



Рекомендуется для грунтования стальных поверхностей, в системах окраски по коррозионным категориям

C2-C3



ТИП КРАСКИ. Однокомпонентная быстровысыхающая грунтовка на основе синтетических фенолформальдегидных смол, модифицированных растительными маслами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Рекомендуется для грунтования стальных поверхностей, обработанных способом пескоструйной очистки в системах окраски по коррозионным категориям С2-С3. Также подходит для грунтования медных, титановых и деревянных поверхностей. Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5, S2.02 AK AK 80/2-FeSa2½, S3.02 AK AK 120/3–FeSa2½, S3.06 AK AK 200/5–FeSa2½.

НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ. Грунтовку наносить слоями, безвоздушным или воздушным распылением и вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

Толщина одного мокрого слоя 90...95 мкм обеспечивает толщину сухого слоя 39...41 мкм. Расход грунтовки для получения сухого слоя, толщиной 40 мкм – 110 г/м² (10,5 м²/л).





«Однокомпонентная быстровысыхающая маслобензостойкая грунт-эмаль на основе алкидно-фенольного лака».

INDUSTRIAL METALL PROF

Фенол-алкидная быстросохнущая грунт-краска





Возможно применение в качестве самостоятельного покрытия без грунтовки по коррозионным категориям

C2-C3

ПРИМЕНЕНИЕ. Предназначается для защиты от коррозии металлоконструкций промышленного назначения, в том числе для окраски изделий крупногабаритных и сложной конфигурации, стальных балочных конструкций, механического оборудования, конвейерных систем, мостов, дорожных ограждений, опор ЛЭП, эксплуатирующихся в атмосферных условиях; для отделки конструкций помещений и наружных поверхностей оборудования и трубопроводов с температурой поверхности не выше 80°C; на объектах энергетики и в других отраслях промышленности. Применяется также для окрашивания садовых сооружений, контейнеров, ограждений балконов, лоджий и других конструкций, эксплуатирующихся в общественных зданиях административного назначения, промышленных и гражданских объектах, в т.ч. объектах пищевого, лечебно-профилактического, образовательного и развлекательного назначения (типа А-В).

ТИП КРАСКИ. Однокомпонентная быстровысыхающая маслобензостойкая грунт-эмаль на основе алкидно-фенольного лака.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Рекомендуется для поверхностной окраски стальных поверхностей, обработанных способом пескоструйной очистки до степени Sa2½ в системах окраски по коррозионным категориям C2-C3. Возможно применение в качестве самостоятельного покрытия без грунтовки по коррозионным категориям C2-C3.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5, S2.02 AK AK 80/2-FeSa2½, S3.02 AK AK 120/3-FeSa2½, S3.06 AK AK 200/5-FeSa2½.

НАНЕСЕНИЕ ГРУНТ-ЭМАЛИ. Грунт-эмаль наносить слоями, безвоздушным или воздушным распылением и вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

Толщина и расход грунт-эмали.

| Толщина сухого слоя, | Толщина сырого слоя, | Расход | | цина сырого слоя, Расход | ход |
|----------------------|----------------------|--------|------|--------------------------|-----|
| MKM | MKM | KΓ/M² | л/м² | | |
| 40 | 100 | 0,09 | 13,5 | | |
| 80 | 200 | 0,18 | 6,5 | | |



«Быстросохнущая антикоррозионная алкидная грунт-краска, модифицированная полиуретанами. Содержит активный антикоррозионный пигмент».

> Допускается нанесение при температуре до

-20°C

METALLI LUX ANTICORR

Алкидная грунт-краска





Толщина и расход грунтовки.

| Толщина сухого слоя, | Толщина сырого слоя, мкм | Расход | |
|----------------------|-----------------------------|--------|------|
| MKM | | кг/м² | л/м² |
| 40 | 75 | 0,23 | 13,3 |
| 80 | 150 | 0,45 | 6,6 |

ТИП. Быстросохнущая антикоррозионная алкидная краска для наружных и внутренних работ, модифицированная полиуретаном. Не требует предварительного грунтования металлической поверхности перед нанесением.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Металлические (из черных, цветных металлов и оцинкованные), деревянные, ДВП, ДСП, бетонные, оштукатуренные, зашпатлеванные, гипсокартонные и т.п. поверхности, а также ранее окрашенные внутренние и наружные поверхности.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ. Различные металлические и деревянные изделия и конструкции. Изделия и конструкции из ДСП и ДВП (двери, окна, мебель, инструменты, крыши, отливы).

СТОЙКОСТЬ К МЫТЬЮ. Выдерживает интенсивную влажную очистку и очистку с применением бытовых моющих и дезинфицирующих средств. Обладает хорошей устойчивостью к воздействию масел и жиров.

ТЕРМОСТОЙКОСТЬ. До +120°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Подготовка поверхности. Окрашиваемая поверхность должна быть прочной и сухой. В процессе работы температура воздуха и окрашиваемой поверхности должна быть выше +5°С и на 3°С выше точки росы. Относительная влажность воздуха не более 80%. Допустимо применение краски FINNTELLA LUX METALLI anticorr

при температурах ниже 0° С при условии полного отсутствия на окрашиваемой поверхности снега, инея или льда.

Расход (при однослойном нанесении). Для металлических и ранее окрашенных поверхностей: $12-14 \text{ m}^2/\text{л}$ ($90-100\text{г/m}^2$). Для деревянных, ДСП, ДВП, оштукатуренных и бетонных поверхностей: $8-10 \text{ m}^2/\text{л}$ ($130-130\text{г/m}^2$). Расход краски зависит от шероховатости и пористости поверхности, а также от способа нанесения.

Плотность. База A – около 1,26 кг/л, база C – около 1,1 кг/л. В зависимости от цвета.

Разбавитель. Уайт-спирит.

Способ нанесения. Кисть, валик, краскораспылитель.

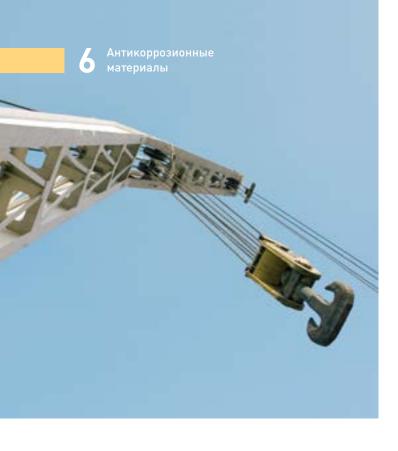
Время высыхания. При $+20^{\circ}$ С и относительной влажности воздуха 65%: от пыли – 1-2 часа, для повторной покраски – 8-10 часов.

Блеск. Полуматовый (30 по ISO 2813).

Цвет. Белый и все цвета по каталогам: SYMPHONY, RAL, MONICOLOR NOVA, NCS и др.

Транспортировка и хранение. Допускается хранение и транспортировка при температуре от -25°C до +35°C. Срок хранения в таре производителя – 2 года.

Вид упаковки. Металлическая тара: 0,9л, 2,7л, 9л.



INDUSTRIAL ZINC EPOXY PRIMER

Эпоксидный двухкомпонентный цинконаполненный грунт



Толщина и расход грунтовки.

| Толщина сухого слоя, мкм | • | Толщина сырого слоя, | Расход | |
|-----------------------------|-----|----------------------|--------|------|
| | MKM | KΓ/M² | л/м² | |
| | 40 | 75 | 0,23 | 13,3 |
| | 80 | 150 | 0,45 | 6,6 |

«Обеспечивает антикоррозионную защиту железа за счет сочетания активного (катодного) и пассивного (пленочного) методов защиты». ПРИМЕНЕНИЕ. Применяется в качестве грунтовки в эпоксидных, полиуретановых, хлоркаучуковых и акриловых системах окрашивания стальных поверхностей. Можно применять в качестве материала без последующего перекрытия для объектов, подверженных воздействию внешних климатических факторов. Обеспечивает антикоррозионную защиту железа за счет сочетания активного (катодного) и пассивного (пленочного) методов защиты. Благодаря использованию в качестве отвердителя нового поколения соединений - фенолалкиламинам, достигается улучшение ряда свойств пленки, таких как химстойкость, адгезия, коррозионная устойчивость, скорость высыхания, возможность нанесения при более низких температурах, менее жесткие требования к подготовке подложки (по сравнению с отвердителями традиционного типа – полиаминных и полиамидных).

ТИП КРАСКИ. Двухкомпонентная, обогащенная цинком эпоксидная грунтовка.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Рекомендуется для грунтования стальных поверхностей, обработанных методом

струйной очистки в эпоксидных системах окраски по коррозионным категориям С3 и С4, а также С5-I и С5-М. Придает катодную защиту и предотвращает образование потайной коррозии.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5

S3.21 EPZn®EP160/2-FeSa21/2

S3.21 EPZn®EP160/3-FeSa21/2

S4.19 EPZn®PUR160/2-FeSa21/2

S6.06 EPZn®EPPUR240/4-FeSa21/2

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ. Согласно рекомендуемым системам окраски и инструкции, нанесенная грунтовка выдерживает кратковременное воздействие воды, масел и различных химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ. Грунтовку наносить слоями, безвоздушным или воздушным распылением и вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).



Рекомендуется для грунтования стальных поверхностей, в системах окраски по коррозионным категориям

C4-C5

INDUSTRIAL MEGA ADHESION PRIMER

Эпоксидный двухкомпонентный грунт



ПРИМЕНЕНИЕ. Предназначается для окрашивания стальных, алюминиевых, цинковых поверхностей. Применяется в качестве грунтовки или межслойной грунтовки в эпоксидных и полиуретановых системах для объектов, подвергающихся механическому и/или химическому воздействию. Рекомендуется для окрашивания мостов, транспортных средств, кранов, стальных мачт, конвейеров и других стальных конструкций и оборудования.

Благодаря использованию в качестве отвердителя нового поколения соединений – фенолалкиламинам, достигается улучшение ряда свойств пленки, таких как химстойкость, адгезия, коррозионная устойчивость, скорость высыхания, возможность нанесения при более низких температурах, менее жесткие требования к подготовке подложки (по сравнению с отвердителями традиционного типа – полиаминных и полиамидных).

ТИП КРАСКИ. Двухкомпонентная быстровысыхающая эпоксидная грунтовка.

НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ. Грунтовку наносить слоями, безвоздушным или воздушным распылением и вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Рекомендуется для грунтования стальных поверхностей, обработанных способом пескоструйной очистки в эпоксидных системах окраски по коррозионным категориям C2-C4, а также C5-I и C5 M. Также подходит для грунтования цинковых, алюминиевых и каменных поверхностей. На грунтовку возможно наносить также и полиуретановые краски.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом

SFS-EN ISO 12944-5

S2.15 EPPUR120/2-FeSa21/2

S3.21 EPZn®EP160/3-FeSa2½

S4.13 EPPUR240/3-FeSa21/2

S5.11 EPPUR280/4-FeSa21/2

Толщина и расход грунтовки.

| Толщина сухого слоя, | Толщина сырого слоя, мкм | Расход | |
|----------------------|-----------------------------|--------|------|
| MKM | | KF/M² | л/м² |
| 40 | 80 | 0,11 | 12,5 |
| 80 | 160 | 0,22 | 6,3 |
| 120 | 240 | 0,33 | 4,2 |
| 150 | 300 | 0,42 | 3,4 |



INDUSTRIAL HUDROCARBON

Эпоксидная двухкомпонентная грунт-краска



«Рекомендуется применять в качестве защитного покрытия на промышленных предприятиях, а также в складских и других помещениях с высокой влажностью. Возможна окраска подземных и подводных частей конструкций».

ПРИМЕНЕНИЕ. Предназначается для окрашивания стальных, алюминиевых, цинковых, бетонных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию внутри и вне помещений. Рекомендуется для окраски каркасов зданий, конвейеров, трубных эстакад, корпусов судов и других стальных конструкций и оборудования. Возможна окраска подземных и подводных частей конструкций.

ТИП КРАСКИ. Двухкомпонентная, модифицированная химически устойчивой углеводородной смолой эпоксидная грунт-краска.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Стальные поверхности.

Рекомендуется применять в качестве поверхностной краски в эпоксидных, обогащенных цинком системах окраски или других двухкомпонентных системах, подверженных воздействию коррозионной нагрузки следующих категорий: C2-C4, а также C5-I и C5-M. Подходит для поверхностей, подвергаемых погружению в пресную, морскую воду или в почву, предварительно обработанных способом струйной очистки до степени Sa2½ (категории lm1-lm3). Возможно применение в качестве однослойной краски без грунтовки по корро-

зионным категориям С1 – С2.

Бетонные поверхности.

Рекомендуется применять в качестве защитного покрытия на промышленных предприятиях, а также в складских и других помещениях с высокой влажностью для покрытия бетонных стен, цоколей и оснований под оборудование по коррозионным категориям С2-С4 и С5-І. При нанесении покрытия толщиной более 250 мкм, краска отвечает требованиям, предъявляемым для пароизоляционных покрытий, используемых в бумажной промышленности.

Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом:

SFS-EN ISO 12944-5

S2.15 EP120/2-FeSa2½

S3.21 EPZn(R)EP160/2-FeSa21/2

S4.13 EP240/3-FeSa21/2

S5.11 EP280/4-FeSa21/2

F20.04 EP100/1-FeSa2

НАНЕСЕНИЕ ЭМАЛИ. Эмаль наносить слоями, безвоздушным или воздушным распылением и вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

Толщины слоёв и расход грунт-краски.

| Толщина сухого слоя, | Толщина сырого слоя, | Расход | |
|----------------------|----------------------|--------|------|
| MKM | MKM | KΓ/M² | л/м² |
| 40 | 65 | 0,09 | 16,4 |
| 80 | 125 | 0,18 | 8,1 |
| 125 | 190 | 0,28 | 5,2 |
| 150 | 230 | 0,34 | 4,3 |
| 200 | 310 | 0,45 | 3,2 |



INDUSTRIAL METALL CONSTRUCTION anticorr



Полиуретановая двухкомпонентная краска

Толщины слоёв и расход краски.

| Толщина сухого слоя, Толщина сырого слоя, мкм мкм | Расход | | |
|--|--------|------|------|
| | KΓ/M² | л/м² | |
| 40 | 65 | 0,09 | 16,4 |
| 80 | 125 | 0,18 | 8,2 |
| 120 | 185 | 0,27 | 5,4 |
| 150 | 230 | 0,34 | 4,3 |

ПРИМЕНЕНИЕ. Предназначается для поверхностной отделки стальных промышленных конструкций и емкостей, кораблей и транспортных средств, эксплуатируемых в том числе в условиях воздействия внешних климатических факторов, а также изделий из древесины и МДФ (двери, окна, мебельные фасады и т.п.).

ТИП КРАСКИ. Эластичная быстровысыхающая полиуретановая краска с небольшим содержанием растворителей. Отвердителем краски является алифатический изоцианат. Краска содержит антикоррозионные пигменты.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Возможно применение в качестве однослойной краски для легко окрашиваемых металлических поверхностей по коррозионным категориям С2-С3, таких как стальные двери, газовые баллоны, лестницы, трубчатые перила. При этом краска хорошо сохраняет блеск и является износоустойчивой. Также хорошо подходит в качестве поверхностной краски для стальных поверхностей по коррозионным

категориям C2-C4, C5-I и C5-М при нанесении на различные типы грунтовки. Применяется также в качестве ремонтной краски с нанесением ее на старую краску. Краска ровно покрывает поверхность и является ударопрочной. Рекомендуется для покраски бетонных и стальных полов. Великолепно подходит для покраски деревянных, фанерных и других древесных поверхностей. Системы защитных покрытий в соответствии с международным стандартом:

SFS-EN ISO 12944-5 PUR120/1 – FeSa2½ S2.15 EPPUR120/2 – FeSa2½ S4.19 EPZn(R)PUR160/2 – FeSa2½ S6.03 EPPUR280/3 – FeSa2½

НАНЕСЕНИЕ ЭМАЛИ. Эмаль наносить слоями, безвоздушным или воздушным распылением и вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

«Эластичная быстровысыхающая полиуретановая краска с небольшим содержанием растворителей. Покрытие хорошо сохраняет блеск и является износоустойчивым».

7 Промышленные покрытия для полов INDUSTRIAL



«Предназначается для новых и старых бетонных полов, подвергающихся низким и средним механическим и химическим нагрузкам».



INDUSTRIAL BETON

Эпоксидная двухкомпонентная краска для пола

ТИП. Двухкомпонентная эпоксидная краска, не содержащая растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Предназначено для устройства бесшовного покрытия по бетонной (цементно-песчаной, гипсовой, поризованной и т.п.) стяжке пола в помещениях всех типов жилых, административных, общественных, производственных, складских зданий, а также сооружений под навесом. Может применяться для окраски вертикальных поверхностей.

СРОК ГОДНОСТИ. В оригинальной таре поставщика – 2 года с момента изготовления продукции (см. дату производства на штрих-коде).

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ. (+23°C). От пыли после 4 ч. Межслойная выдержка, от 8 ч – 2 суток. На отлип при легких нагрузках, через 24 ч.

Полное отверждение, через 7 суток. Максимальная толщина сухого слоя 300 мкм.

ЦВЕТ. Белый и все цвета по каталогам: SYMPHONY, RAL, MONICOLOR NOVA, NCS и др.

ТИП ГЛЯНЦА. Высокоглянцевое покрытие.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ. Продукт не выливать в канализацию, водоемы или почву. Сухую пустую тару из-под продукта сдать на свалку. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов. Подробную техническую информацию по характеристикам продукта и особенностям его применения смотреть в спецификации на данный продукт, прилагаемой при поставке или изучить ее на сайте www. finntella.com . Продукт предназначен для профессионального применения.

Толщина и расход краски.

| Компонент | Расход | | |
|---|--|----------|--|
| Компонент | л/м² | KΓ/M² | |
| Грунтование (наливное эпоксидное покрытие INDUSTRIAL BETON) | | | |
| Смесь компонентов А и Б (без учета разбавителя) | 0,170,25 в зависимости от пористости стяжки | 0,280,42 | |
| Финишное покрытие (наливное эпоксидное покрытие INDUSTRIAL BETON) | | | |
| Смесь компонентов А и Б (без учета разбавителя) | 0,130,17 при толщине слоя 0,120,16 мм | 0,220,28 | |



INDUSTRIAL TITAN

Эпоксидный двухкомпонентный «наливной пол»



«Предназначается для новых и старых бетонных полов, подвергающихся средним и высоким механическим и химическим нагрузкам».

ТИП. Двухкомпонентный эпоксидный состав, не содержащий растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. Покрытие предназначается для новых и старых бетонных полов, подвергающихся значительным механическим и химическим нагрузкам в промышленных и складских помещениях, ремонтных мастерских, в помещениях, где перемещаются грузоподъемники, в сборочных цехах, на парковочных площадях, находящихся под навесом, гаражах, жилых, офисных, торговых и общественных помещений, ресторанов, баров, кафе.

СРОК ГОДНОСТИ. В оригинальной таре поставщика – 2 года с момента изготовления продукции (см. дату производства на штрих-коде).

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ. (+23°C). На отлип при легких нагрузках, через 24 ч.

Полное отверждение через 7 суток. Максимальная толщина сухого слоя 10 мм.

ЦВЕТ. Белый и все цвета по каталогам: SYMPHONY, RAL, MONICOLOR NOVA, NCS и др.

ТИП ГЛЯНЦА. Высокоглянцевое покрытие.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ. Продукт не выливать в канализацию, водоемы или почву. Сухую пустую тару из-под продукта сдать на свалку. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов. Подробную техническую информацию по характеристикам продукта и особенностям его применения смотреть в спецификации на данный продукт, прилагаемой при поставке или изучить ее на сайте www. finntella.com. Продукт предназначен для профессионального применения.

Толщина и расход краски.

| Компонент | Расход | | |
|---|--|----------|--|
| Nomitoren | л/м² | KΓ/M² | |
| Грунтование (наливное эпоксидное покрытие INDUSTRIAL BETON) | | | |
| Смесь компонентов А и Б (без учета разбавителя) | 0,170,25 в зависимости от пористости стяжки | 0,280,42 | |
| Финишное покрытие (наливное эпоксидное покрытие INDUSTRIAL TITAN) | | | |
| Смесь компонентов А и Б (без учета разбавителя) | 2,24,4 при толщине слоя 24 мм | 3,16,3 | |



SAMPO

Огнезащитная плита



НАЗНАЧЕНИЕ:

- для обеспечения требуемого предела огнестойкости стальных, железобетонных и деревянных несущих строительных конструкций;
- для обеспечения требуемого предела огнестойкости ограждающих строительных конструкций и изготовления противопожарных перегородок;
- для использования в качестве элементов огнестойких и теплоизоляционных конструкций.

Пожаро-технические показатели.

| Наименование показателя | Значение |
|---|-----------------|
| Группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295 | 1 |
| Предел огнестойкости по ГОСТ 30247.1, не более: – несущие конструкции – ограждающие конструкции | R 240 RI 240 |
| Предел огнестойкости воздуховодов по ГОСТ Р 53299, не более | El 240 |
| Предел огнестойкости кабельного короба по ГОСТ Р 53316, мин, не более | 180 |
| Группа горючести по ГОСТ 30244 | НГ |
| Класс пожарной опасности по ГОСТ 3040 | КО |

ПРИМЕНЕНИЕ. Для металлоконструкций с приведенной толщиной как менее, так и более 5,8 мм за счет:

- сокращения площади обработки; снижения технологических потерь;
- снижения технологичности производства работ;
- сокращения сроков выполнения работ;
- снижения требований к условиям и месту проведения работ (работы можно производить как при положительной, так и при отрицательной температуре воздуха, базовая квалификация рабочих 3-й разряд плотника, плиточника-облицовщика; обработка плиты обычным столярным инструментом и средствами малой механизации, унификация узлов крепления плиты к строительным конструкциям и каркасов противопожарных преград, унификация используемых метизов, использование пожаробезопасных материалов и изделий, не ограничивает проведения огневых работ и пр.).

Продукция фирмы Finntella

Вся продукция торговой марки FINNTELLA INDUSTRIAL® изготавливается из передового европейского сырья с инновационными нанокомпонентами по новейшим рецептам, разработанным совместно финско-канадской группой ученых, специализирующихся на инновационных разработках индустриальных составов. Продукт имеет высочайшее качество и обеспечивает до 30 лет долговечности покрытия.

На предприятии налажен контроль выпускаемой продукции и поступающего сырья. Внедрен строгий промежуточный технологический контроль производственных полуфабрикатов. Образцы каждой произведенной партии продукции хранятся в нашей лаборатории не менее трех лет.

Мы рады видеть вас нашими партнерами и клиентами. Готовы к взаимовыгодному сотрудничеству и налаживанию отношений!

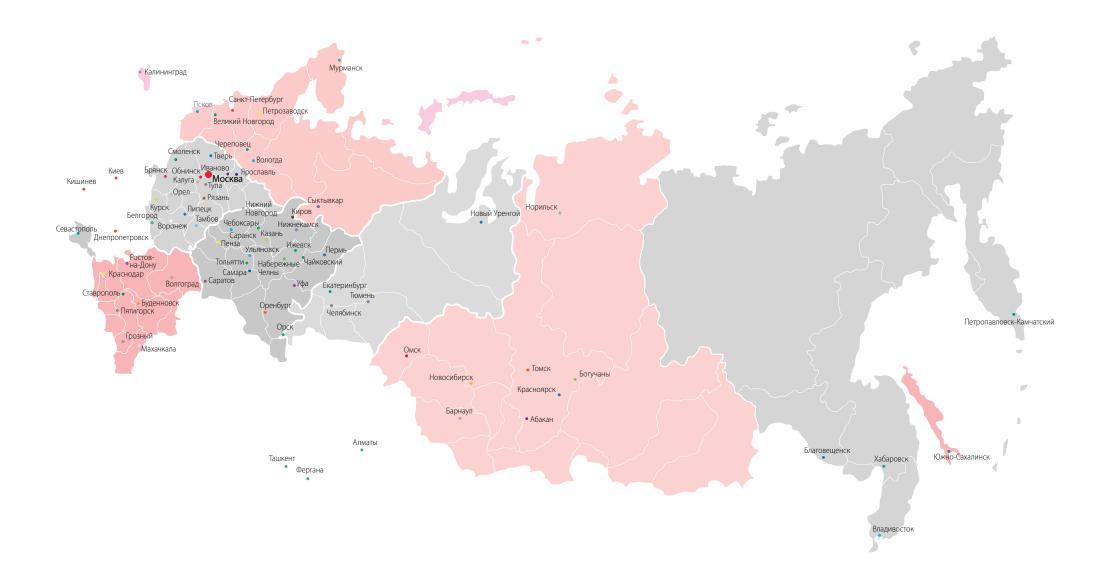






Продукт имеет высокое качество и обеспечивает до ЗОлет долговечности покрытия

10 Finntella в России и СНГ





Официальный дистрибьютор Москва и Московская область ООО «Марев Трейд»

Тел. +7(495) 131-78-95 e-mail: info@marevtrade.ru веб: marevtrade.ru

Официальный представитель по Центральной Азии «Finntella KG»

Тел. +996(700) 195-197 e-mail: freeman312@bk.ru

Официальный дистрибьютор по Кыргызстану ОсОО «Палитра Кейджи»

тел.: +996555957799

Горячая линия:

+7(495) 008-12-69

По вопросам сотрудничества:

finntellasale@gmail.com