



FINNTELLA INDUSTRIAL® SOLVENT-120

**Тонкослойный огнезащитный состав
на органической основе.
Обеспечивает предел огнестойкости стальных
конструкций до 120 минут.**

- Предназначен для обеспечения требуемого предела огнестойкости загрунтованных несущих стальных строительных конструкций;
- Соответствует требованиям Федерального закона от 22.07.2008 г. №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;
- Огнезащитные свойства покрытия соответствуют требованиям ГОСТ Р 53295 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности»;
- Применяется в системе с антикоррозионными грунтами и финишными покрытиями;
- Может эксплуатироваться внутри помещений с сухим и нормальным режимом эксплуатации, а с защитным покрытием - и в неотапливаемых помещениях, под навесами, на открытом воздухе в нормальной и влажной зонах.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

	<i>Без защитного покрытия или с декоративным покрытием</i>	<i>С защитным покрытием</i>
Режим эксплуатации (СП 50.13330)	Сухой, нормальный	Влажный
Степень агрессивного воздействия среды (СП 28.13330)	Неагрессивная, слабоагрессивная	Среднеагрессивная, сильноагрессивная
Макроклиматический район (ГОСТ 15150)	<u>У2,У3,ХЛ2,ХЛ3,УХЛ2,УХЛ3:</u> в помещениях	<u>В2,В3,О2,Т2,Т3,ОМ2,ОМ3:</u> на открытом воздухе, под навесом
Тип атмосферы (ГОСТ 15150)	<u>I (условно-чистая),</u> <u>II (промышленная):</u> в помещениях	<u>I (условно-чистая),</u> <u>II</u> <u>(промышленная):</u> на открытом воздухе, под навесом
Строительно- климатическая зона (СП 131.13330)	<u>1 (наименее суровые условия),</u> <u>2 (суровые условия):</u> в помещениях	<u>2 (суровые условия):</u> на открытом воздухе, под навесом
Группа покрытия (ГОСТ 9.032)	5/3 (специальные), матовое, III класс	4,6,7 , матовое, III класс
Группа покрытия (СП 28.13330)	II группа, индекс: ан, п	

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ГОТОВОГО К ПРИМЕНЕНИЮ ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА

Цвет	Белый, оттенок не нормируется
Массовая доля нелетучих веществ по ГОСТ 52487, %	Не менее 65
Плотность по ГОСТ 31992.1, кг/м ³	1280...1340
Расход смеси для получения сформированного покрытия толщиной 1 мм, кг/м ²	1,80
Максимальная толщина мокрого слоя, наносимого за один проход, мм	Не более 1
Разбавитель	FINNTELLA PROFI INDUSTRIAL®-101, толуол
Растворитель (промывка оборудования)	Толуол, уайт-спирит, растворитель 646
Температура нанесения состава по СНиП 3.04.03, °С	От -25 до 30
Упаковка (масса нетто)	25 кг (евроведро)
Гарантийный срок годности состава, месяцев	12

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

Адгезия к загрунтованному металлу по ГОСТ 32702.2, балл	Не более 3
Кратность кокса, единиц	Не менее 60
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007 при t~(20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5)%, час	Не более 12
Время высыхания до степени 5 по ГОСТ 19007 (готовность к эксплуатации) при t~(20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5)%, суток	Не более 3
Температура эксплуатации покрытия, °С	От -50 до 40
Срок эксплуатации покрытия по ГОСТ 9.401, лет	Не менее 30

Огнезащитная эффективность	VI группа (15 мин)	V группа (45 мин)	IV группа (60 мин)	III группа (90 мин)	II группа (120 мин)
Приведенная толщина металла	1,46 мм	3,4 мм	3,4 мм	5,8 мм	4,8 мм
Теоретический расход состава	0,58 кг/м ²	1,53кг/м ²	2,34 кг/м ²	2,74 кг/м ²	6,12 кг/м ²
Общая толщина сухого слоя	0,32 мм	0,85 мм	1,30 мм	1,58 мм	3,6 мм
Минимальное количество слоев	1	1	1-2	2-3	3-4

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Огнезащитный состав FINNTELLA INDUSTRIAL® SOLVENT-120 следует наносить на загрунтованные и подготовленные по ГОСТ 9.402 (очищенные от пыли, грязи, старой краски, следов жиров, масел и прочих загрязнений) стальные конструкции.</p> <p>В качестве грунтовочного покрытия возможно применение грунта FINNTELLA LUX® METALLI_MAA, либо других грунтовочных покрытий физического отверждения (по согласованию с компанией FINNTELLA).</p>
УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ	<p>Атмосферные осадки - отсутствуют;</p> <p>Относительная влажность воздуха - не более 80%;</p> <p>Температура воздуха - минус 25...30°C;</p> <p>Температура окрашиваемой поверхности - не менее, чем на 3°C выше точки росы;</p> <p>Скорость ветра - не более 10 м/с</p>
ПОДГОТОВКА СОСТАВА К НАНЕСЕНИЮ	<p>Огнезащитный состав поставляется в готовом к применению виде.</p> <p>Перед началом работ огнезащитный состав и оборудование для его нанесения выдержать не менее 24 часов в отапливаемом помещении при температуре воздуха не ниже 15°C и влажности не более 80%.</p> <p>Непосредственно перед началом работ огнезащитный состав тщательно перемешать электрическим миксером с насадкой турбулентного типа со скоростью 300...450 об/мин до однородной консистенции.</p>
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	<p>Нанесение огнезащитного состава производится методом безвоздушного распыления аппаратами высокого давления поршневого типа или вручную кистью, валиком, шпателем (только при проведении ремонтных работ и в труднодоступных местах):</p> <p>Давление аппарата - 180...250 атм;</p> <p>Производительность - не менее 4,3 л/мин;</p> <p>Диаметр сопла - 317, 319, 321, 417, 419, 421;</p> <p>Расстояние до окрашиваемой поверхности - 300...500 мм.</p> <p>Максимальная толщина мокрого слоя при нанесении методом безвоздушного распыления - 1000 мкм за один слой</p>
ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	<p>Транспортирование - при температуре от -25 до 35°C.</p> <p>Хранение - в закрытых складских помещениях при температуре от -25 до 35°C.</p> <p>Не устанавливать тару более трех ведер в высоту друг на друга.</p>

ВНИМАНИЕ!

Данное описание носит исключительно ознакомительный характер. Для получения подробной инструкции по нанесению огнезащитного состава FINNTELLA INDUSTRIAL® SOLVENT-120 необходимо обратиться к менеджерам компании FINNTELLA