



FINNTELLA® INDUSTRIAL METALL PRIMER

Грунт полиуретановый двухкомпонентный
быстросохнущий

НАЗНАЧЕНИЕ

F62-F63 Грунтовка FINNTELLA INDUSTRIAL® METALL PRIMER, соответствует ГОСТ Р 51693. Применяется в качестве грунтовки в полиуретановых системах окраски для объектов, подвергающихся механическому и/или химическому воздействию. Рекомендуется для окрашивания мостов, транспортных средств, кранов, стальных мачт, конвейеров и других стальных конструкций и оборудования.

ОПИСАНИЕ ГРУНТОВКИ

Обозначение по роду пленкообразующего вещества (табл. А.1 ГОСТ Р 51693) – полиуретановая УР;

Характеристика по типу пленкообразующего (табл. Ц.7 СП 28.13330) – полиуретановая.

Таблица 1 - Технические характеристики

Наименование показателя	Показатель
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 66 % (норма не является браковочной)
Плотность	ок. 1,3 кг/л
Соотношение смешивания компонентов А/Б по объему:	5:1
Соотношение смешивания компонентов А/Б по массе:	6,25:1
Жизнеспособность грунтовки после смешения компонентов при t =23°C	не более 5 часов
Содержание летучих органических соединений (ЛОС) в грунтовке готовой к применению	420 г/л

ОПИСАНИЕ ВЫСОХШЕЙ ПЛЕНКИ

Группа покрытий по табл. Ц.7 СП 28.13330 – III, IV, используется для грунтования поверхности стальных, оцинкованных стальных и алюминиевых конструкций под эмали III и IV групп (средне- и сильноагрессивная среда, табл. X.1, X2 СП 28.13330);

Системы покрытий по ISO 12944 – S4.13, S4.14, S5.08, S5.10, S6.04, S9.10, S9.12;

Цвет – белый или серый оттенок не нормируется;

Адгезия – не более 1 балла (ГОСТ 15140);

Пленка грунтовки устойчива в интервале температуры воздуха «минус» 40...60 °С (п. 9.3.6 СП 28.13330);

После высыхания покрытие не оказывает вредного действия на человека и окружающую среду.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Как правило:

Компонент А (основа) – металлическая банка, объемом 20 л, объем нетто – 15 л, масса нетто 19,50 кг;

Компонент Б (отвердитель) - металлическая банка, объемом 3 л, объем нетто – 3,00 л, масса нетто 3,12 кг.

ВНИМАНИЕ!

- По согласованию с потребителем допускается другая упаковка компонентов.

РАСХОД ГРУНТОВКИ

Таблица 2 - Толщина и расход грунтовки

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина сырого слоя, мкм	Расход	
		кг/м ²	м ² /л
40	70	0,10	14,3
80	140	0,19	7,7

ПРОЕКТИРОВАНИЕ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ

В соответствии с п.п. 4.1...4.4, 4.13, 9.3.4...9.3.6 СП 28.13330, ГОСТ 21.51 (конструкции зданий и сооружений), ГОСТ 21.402 (технологические аппараты, газоходы, трубопроводы и т.п.).

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Атмосферные осадки: не допускаются (п. 1.10 СНиП 3.04.03);

Температура воздуха: как правило, не ниже +15 °С. При необходимости, допускается производство работ при температуре воздуха - не ниже 5 °С при соблюдении ниже перечисленных условий (п. 1.8 СНиП 3.04.03);

Относительной влажности воздуха: не более 80 %;

Температура образования росы не менее, чем на 3 °С ниже температуры воздуха.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Степень очистки поверхности стальных конструкций (п. 9.3.3 ГОСТ 9.402, табл. X.6 СП 28.13330, п. 2.4 СНиП 3.04.03):

- ✓ неагрессивная среда – 3;
- ✓ слабо-, средне-, сильноагрессивная среда – 2;
- ✓ степень очистки поверхности сварных швов – 1.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ

Перемешать компонент А электрическим миксером с насадкой турбулентного типа в течение не менее 3 минут до однородной консистенции, полного исчезновения видимых следов расслоения и исчезновения осадка;

Перемешать компонент Б интенсивным встряхиванием закрытой упаковки в течение 3...5 минут;

Перелить компонент Б в тару с компонентом А в соответствующем соотношении (табл. 1).

Перемешать в течение 2-3 минут.

ВНИМАНИЕ!

- Рекомендуется разбавление готовой смеси до необходимой рабочей вязкости разбавителем FINNTELLA® PROFI INDUSTRIAL-101, -104 до вязкости не менее 40 с по ВЗ-246 диаметр сопла 4 мм (ГОСТ 8420).
- Не разбавлять грунтовку растворителями, не согласованными с компанией FINNTELLA
- В процессе производства работ не допускать хранения компонента А в открытой таре более 8 часов. компонента Б - более 20 минут.

НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ

Грунтовку наносить воздушным распылением или вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

Воздушное распыление: минимальное давление в системе сжатого воздуха 6 атм, диаметр форсунки 1,6-1,8 мм. Оптимальная вязкость 40 – 50 с по ВЗ-246 диаметр сопла 4 мм (ГОСТ 8420).

Толщина слоя и расход грунтовки в соответствии с табл. 2.

Рекомендуемая толщина сухого слоя: 40 -80 мкм.

Толщину сырого слоя контролировать выборочно калиброванной гребенкой или колесным толщиномером (метод №1А, табл. 1 ГОСТ Р 51694 (ИСО 2808)).

МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

Таблица 3 - Промежуток времени между нанесением слоев

Температура воздуха, °С	Время высыхания при толщине сухого слоя – 70 мкм	
	До степени 1 (ГОСТ 19007)	Готовность к нанесению декоративного слоя
10	2 часа	20 минут
15	1 час	10 минут
20	40 минут	2 минуты
25	30 минут	2 минуты
30	15 минут	2 минуты

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ГОТОВОГО ПОКРЫТИЯ

Согласно приложению 3 СНиП 3.04.01:

Таблица 4

Показатель	Метод контроля	Объем выборки	Допустимые отклонения
Внешний вид, сплошность	визуально	100% покрытия	не допускаются потеки, пузырьки, включения, механические повреждения, непрокрасы.
Толщина	магнитный 6А, 6В по ГОСТ 51694 (ИСО 2808)	5 измерений на 50...70 м ² поверхности	не более 10% от проектного значения.
Адгезия	метод решетчатых надрезов по ГОСТ 15140	1 измерение на 50...70 м ² поверхности	не более 1 балла

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Требования к транспортированию и хранению компонентов грунтовки по ГОСТ 9980.5.

Компоненты грунтовки следует транспортировать и хранить в заводской упаковке при температуре -25...+35 °С, в условиях, исключающих прямое попадание на тару воды, агрессивных веществ и воздействие источников тепла.

Гарантийный срок хранения – 60 месяцев со дня изготовления.

ОХРАНА ТРУДА

Компоненты грунтовки являются легковоспламеняющимися жидкостями 3-го класса по ГОСТ 12.1.007.

ВНИМАНИЕ!

- Не располагать вблизи открытого огня и других источников зажигания.

При производстве работ следует соблюдать требования нормативных документов по безопасности труда в строительстве.

Персонал, связанный с приготовлением, испытанием и применением грунтовки, должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты:

- ✓ глаз - открытые очки с боковой защитой, обозначение 4S по ГОСТ 12.4.253;
- ✓ органов дыхания – респиратор с фильтром А1 по ГОСТ 12.4.193;
- ✓ кожи – защитная одежда О, З по ГОСТ 12.4.103;
- ✓ рук – перчатки Оа, Он по ГОСТ 12.4.103;
- ✓ ног – обувь О**, Оа*, Он по ГОСТ 12.4.103.

При попадании компонентов грунтовки в органы дыхания (появлении признаков недомогания) – обратиться к врачу.

При попадании компонентов грунтовки на кожу – смыть большим количеством воды, при появлении видимых признаков раздражения – обратиться к врачу.

При попадании компонентов грунтовки в глаза – промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДА

Мероприятия по охране окружающей среды - по ГОСТ 17.2.3.02.

Отходы производства и использованную тару сортировать и складировать со строительным мусором.

При проливе компонентов грунтовки место пролива засыпать песком и собрать подручными средствами в ёмкость или мешок, затем утилизировать собранное и поврежденную тару захоронением в земле или сбросом на свалку по ГОСТ Р 53692.