



# FINNTELLA INDUSTRIAL® MEGA ADHESION PRIMER

**Двухкомпонентная быстровысыхающая  
эпоксидная грунтовка.**

**для стальных, алюминиевых, цинковых поверхностей**

## НАЗНАЧЕНИЕ

F-73 Грунтовка FINNTELLA® INDUSTRIAL MEGA ADHESION PRIMER соответствует ГОСТ Р 51693. Предназначена для грунтования стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей. Применяется в качестве грунтовки или межслойной грунтовки в эпоксидных и полиуретановых антикоррозионных системах для объектов, подвергающихся механическому и/или химическому воздействию. Рекомендуются для окрашивания мостов, транспортных средств, кранов, стальных мачт, конвейеров и других стальных конструкций и оборудования.

## ОПИСАНИЕ ГРУНТОВКИ

Таблица 1 – Общие характеристики грунтовки

Характеристика грунтовки	Нормативный документ	Обозначение
По роду пленкообразующего вещества	табл. А.1 ГОСТ Р 51693	ЭП (эпоксидная)
По типу пленкообразующего	табл. Ц.7 СП 28.13330	эпоксидная
По типу связующего	ISO 12944	EP
По типу основы		Misc.

Таблица 2 - Технические характеристики грунтовки

Наименование показателя	Показатель
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 65 % (норма не является браковочной)
Плотность	1,45... 1,55 кг/л
Соотношение смешивания компонентов А/Б по объему: на медленном отвердителе:	4:1
на быстром отвердителе:	3,76:1
Соотношение смешивания компонентов А/Б по массе: на медленном отвердителе:	6,5:1
на быстром отвердителе:	6,09:1
Жизнеспособность грунтовки после смешения компонентов при t =23°C	не более 8 часов

## ОПИСАНИЕ ГОТОВОГО ПОКРЫТИЯ

Таблица 3 - Технические характеристики готового покрытия

Наименование показателя	Показатель
Внешний вид	однородная, без кратеров, пор и морщин поверхность. Допускается незначительная шагрень
Цвет	белый, серый, желтый (оттенок не нормируется)
Блеск	матовый
Адгезия по ГОСТ 15140	не более 1 балла
Устойчивость сухой пленки грунта в интервале температур воздуха (п. 9.3.6 СП 28.13330)	- 40...+60 °С
Системы покрытий по ISO 12944	S4.13, S4.14, S5.08, S5.10, S6.04, S9.10, S9.12
Группа покрытия по табл. Ц, 7 СП 28.13330	<b>III, IV</b> используется для грунтования поверхности стальных, оцинкованных стальных и алюминиевых конструкций под эмали III и IV групп (средне- и сильноагрессивная среда, табл. X.1, X2 СП 28.13330)

После высыхания покрытие не оказывает вредного действия на человека и окружающую среду.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 4 – Комплектность

Наименование продукта	Объем тары	Объем нетто	Масса нетто
Компонент А (основа)	20 л (металлическая банка)	16 л	24 кг
Компонент Б (отвердитель)	5 л (металлическая банка)	в зависимости от его модификации:	
		4 л	3,69 кг
		4,25 л	3,94 кг

\* - по согласованию с потребителем допускается другая упаковка компонентов.

## РАСХОД ГРУНТОВКИ

Таблица 5 - Толщина и расход грунтовки

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина сырого слоя, мкм	Расход	
		кг/м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup> /л
40	65	0,10	15,4
80	130	0,20	7,69
120	195	0,29	5,13
150	245	0,37	4,08

## ПРОЕКТИРОВАНИЕ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ

В соответствии с п.п. 4.1...4.4, 4.13, 9.3.4...9.3.6 СП 28.13330, ГОСТ 21.51 (конструкции зданий и сооружений), ГОСТ 21.402 (технологические аппараты, газоходы, трубопроводы и т.п.).

## ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

### УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

**Атмосферные осадки:** отсутствуют (п. 1.10 СНиП 3.04.03);

**Температура воздуха:** не ниже +15 °С.

При необходимости, допускается производство работ при температуре воздуха не ниже +5 °С при соблюдении ниже перечисленных условий (п. 1.8 СНиП 3.04.03);

**Относительная влажность воздуха:** не более 80 %;

**Температура образования росы (точка росы):** не менее, чем на 3 °С ниже температуры воздуха.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Степень очистки поверхности стальных конструкций (п. 9.3.3 ГОСТ 9.402, табл. X.6 СП 28.13330, п. 2.4 СНиП 3.04.03):

- ✓ неагрессивная среда – 3;
- ✓ слабо-, средне-, сильноагрессивная среда – 2;
- ✓ степень очистки поверхности сварных швов – 1.

Степень очистки поверхности стальных конструкций по табл.1 ГОСТ Р ИСО 8501-1 - Sa 2½.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ

Перемешать компонент А электрическим миксером с насадкой турбулентного типа в течение не менее 3 минут до однородной консистенции, полного исчезновения видимых следов расслоения и исчезновения осадка;

Перемешать компонент Б интенсивным встряхиванием закрытой упаковки в течение 3...5 минут;

Перелить компонент Б в тару с компонентом А в соответствующем соотношении (табл. 2);

Перемешать в течение 2...3 минут.

3

### ВНИМАНИЕ!

- При необходимости допускается разбавление готовой смеси до необходимой рабочей вязкости разбавителем FINNTELLA PROFI INDUSTRIAL®-102, но не более 20 % по массе.
- Запрещается разбавлять грунтовку растворителями, не согласованными с Компанией FINNTELLA
- В процессе производства работ не допускать хранения компонента А в открытой таре более 8 часов, компонента Б - более 20 минут.

## НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ

Грунтовку наносить слоями, безвоздушным или воздушным распылением и вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

Толщина слоя и расход грунтовки - в соответствии с табл. 5.

**Безвоздушное распыление:** диаметр форсунки 0,011"-0,017", давление на выходе из сопла 120-160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Оптимальная вязкость 90-120 с по ВЗ-246 диаметр сопла 4 мм ГОСТ 8420.

**Воздушное распыление:** минимальное давление в системе сжатого воздуха 6 атм, диаметр форсунки 1,6-1,8 мм. Оптимальная вязкость 30 – 40 с по ВЗ-246 диаметр сопла 4 мм ГОСТ 8420.

Толщину сырого слоя контролировать выборочно калиброванной гребенкой или колесным толщиномером (метод №1А, табл. 1 ГОСТ Р 51694 (ИСО 2808)).

## МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

Таблица 6 - Промежуток времени между нанесением слоев (модификация медленного отвердителя)

Темпера-тура воздуха, °С	Время высыхания при толщине сухого слоя – 100 мкм		
	До степени 1 (ГОСТ 19007)	межслойная выдержка	Готовность к нанесению декоративного слоя
5	1,5 часа	6 часов	14 часов
10	1 час	4 часа	9 часов
15	0,5 часа	2,5 часа	5 часов
20	20 минут	1,5 часа	3 часа
25	15 минут	1 час	2,5 часа
30	10 минут	20 минут	1,5 часа

Таблица 7 - Промежуток времени между нанесением слоев (модификация быстрого отвердителя)

Температура воздуха, °С	Время высыхания при толщине сухого слоя – 100 мкм		
	До степени 1 (ГОСТ 19007)	межслойная выдержка	Готовность к нанесению декоративного слоя
5	70 минут	4,5 часа	10 часов
10	45 минут	3 часа	7 часов
15	20 минут	2 часа	4 часа
20	15 минут	70 минут	2,5 часа
25	11 минут	45 минут	2,25 часа
30	7,5 минут	15 минут	70 минут

## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ГОТОВОГО ПОКРЫТИЯ

Согласно приложению 3 СНиП 3.04.01:

Таблица 8 – Методы контроля

Показатель	Метод контроля	Объем выборки	Допустимые отклонения
Внешний вид, сплошность	визуально	100% покрытия	не допускаются потеки, пузырьки, включения, механические повреждения, непрокрасы.
Толщина	магнитный 6А, 6В по ГОСТ 51694 (ИСО 2808)	5 измерений на 50...70 м <sup>2</sup> поверхности	не более 10% от проектного значения.
Адгезия	метод решетчатых надрезов по ГОСТ 15140	1 измерение на 50...70 м <sup>2</sup> поверхности	не более 1 балла.

## ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Требования к транспортированию и хранению компонентов грунтовки по ГОСТ 9980.5.

Компоненты грунтовки следует транспортировать и хранить в заводской упаковке при температуре -25...+35 °С, в условиях, исключающих прямое попадание на тару воды, агрессивных веществ и воздействие источников тепла.

Гарантийный срок хранения – 60 месяцев со дня изготовления.

## ОХРАНА ТРУДА

---

Компоненты грунтовки являются легковоспламеняющимися жидкостями 3-го класса по ГОСТ 12.1.007.

### **ВНИМАНИЕ!**

- Не располагать вблизи открытого огня и других источников зажигания.

При производстве работ следует соблюдать требования нормативных документов по безопасности труда в строительстве.

Персонал, связанный с приготовлением, испытанием и применением грунтовки, должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты:

- ✓ глаз - открытые очки с боковой защитой, обозначение 4S по ГОСТ 12.4.253;
- ✓ органов дыхания – респиратор с фильтром А1 по ГОСТ 12.4.193;
- ✓ кожи – защитная одежда О, З по ГОСТ 12.4.103;
- ✓ рук – перчатки Оа, Он по ГОСТ 12.4.103;
- ✓ ног – обувь О\*\*, Оа\*, Он по ГОСТ 12.4.103.

При попадании компонентов грунтовки в органы дыхания (появлении признаков недомогания) – обратиться к врачу.

При попадании компонентов грунтовки на кожу – смыть большим количеством воды, при появлении видимых признаков раздражения – обратиться к врачу.

При попадании компонентов грунтовки в глаза – промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

## ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

---

Мероприятия по охране окружающей среды - по ГОСТ 17.2.3.02.

Отходы производства и использованную тару сортировать и складировать со строительным мусором.

При проливе компонентов грунтовки место пролива засыпать песком и собрать подручными средствами в ёмкость или мешок, затем утилизировать собранное и поврежденную тару захоронением в земле или сбросом на свалку по ГОСТ Р 53692.