



FINNTELLA® TITAN INDUSTRIAL

ЭПОКСИДНЫЙ НАЛИВНОЙ ПОЛ

**для бетонных полов,
подвергающихся значительным механическим нагрузкам**

ТИП. Двухкомпонентный эпоксидный состав, не содержащий растворителей.

ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ.

F85-F86 Эпоксидный наливной пол FINNTELLA® TITAN INDUSTRIAL предназначается для новых и старых бетонных полов, подвергающихся значительным механическим и химическим нагрузкам. Рекомендуется для бетонных полов в промышленных и складских помещениях, ремонтных мастерских, например в производственных помещениях и коридорах где перемещаются грузоподъемники, а также в сборочных цехах, а также для парковочных площадей, гаражей, офисных помещений, торговых и общественных помещений, ресторанов, баров, кафе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Выдерживает +70°C сухого тепла, и +60°C при погружении.

Колеруется по каталогам: RAL, NCS, MONICOLOR NOVA и др.

Степень блеска: Высокоглянцевое (более 60).

Цвет и глянец покрытия изменяются со временем под воздействием солнечного света.

Расход:

Средний расход на бетонный пол:

Толщина сухой пленки, мм	Расход, кв.м/л
0,3	3
0,5	2

Практический расход зависит от шероховатости окрашиваемой поверхности.

Разбавитель: Внимание! Данный эпоксидный состав нельзя разбавлять.

Соотношение смешивания: соотношение компонентов по объему – 10 частей основы на 3,45 части отвердителя.

Способ нанесения: наносится стальным или резиновым шпателем, выравнивается валиком.

Жизнеспособность смеси (+23 °С): около 20-30 мин. после смешивания компонентов и выливания на подложку, и 15 мин в емкости для смешивания. Время высыхания при +23°С и относительной влажности 50%:

- от пыли - 6 ч;
- на отлип при легких нагрузках - 16 ч;
- полное отверждение - 7 суток.

При более низкой температуре отверждение замедляется.

Сухой остаток: около 100%.

Плотность: 1.4...1.43 кг/литр (готовой к применению смеси) в зависимости от цвета.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке:

Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. При нанесении и отверждении состава температура окружающего воздуха, бетонной поверхности и состава не должна опускаться ниже +15 °С. Относительная влажность воздуха должна быть ниже 80%. Температура основания не должна отличаться более чем на 3°С от температуры воздуха, замеренной на высоте 0,5 м.

Проверка остаточной влажности основания:

С помощью малярного скотча герметично наклеить на бетонное основание цельный кусок полиэтиленовой пленки размером 1х1м. Если через двое суток на внутренней поверхности пленки нет конденсата, и основание под пленкой не изменило цвет, то влажность основания считается удовлетворительной. В противном случае необходимо просушить основание до требуемой влажности. Внимание! При использовании эпоксидных поверхностей вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.

Предварительная подготовка:

Краска наносится на чистое, сухое, прочное основание. Новая бетонная поверхность. Бетонная поверхность должна выстоять не менее 4-х недель после отливки. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Поверхность должна быть сухой. Цементное молочко и формовочное масло удалить дробеструйной очисткой или травлением раствором соляной кислоты. Выбрать подходящий для данного типа помещения метод очистки. После очистки тщательно удалить пыль пылесосом. Для травления использовать разбавленную соляную кислоту (1 часть концентрированной соляной кислоты на 4 части воды). После травления соляной кислотой тщательно промыть пол водой и высушить.

Старая бетонная поверхность.

Жир, масло, химикаты и прочие загрязнения удалить. Удалить старое отслаивающееся покрытие шлифованием. Очистить выбоины и трещины до чистого бетона. Трещины расширить, например, абразивным инструментом и заделывают цементным раствором, после чего дают хорошо высохнуть.

Грунтование

Для грунтования используется краска FINNTELLA® BETON INDUSTRIAL, разбавленная на 20-30% «Разбавителем для краски ЭП-131». Смесь основы, отвердителя и разбавителя немедленно вылить на пол и распределить стальным или резиновым шпателем, затем выровнять валиком.

Исправление неровностей:

Выбоины и трещины следует заполнить смесью FINNTELLA® TITAN INDUSTRIAL с сухим, чистым песком. Примерное соотношение смешивания: 1 часть по объему готовой эпоксидной смеси и 1/2 части песка по объему дисперсностью 0,3-0,6 мм. Перед нанесением финишного покрытия выровненные места отшлифовать до уровня покрытия.

Покрывная окраска:

Финишное покрытие наносится не ранее чем через 6 часов, но не позднее чем через 24 часа после грунтования и выравнивания поверхности. Если загрунтованная поверхность не окрашена в течение 24 часов, то перед нанесением финишного слоя загрунтованную поверхность следует шлифовать для придания шероховатости. Готовую смесь вылить на пол и распределить равномерно зубчатым стальным или другим шпателем, выровнять валиком. Рекомендуемая толщина покрытия 0,3-0,5 мм. Допускается наполнение эпоксидного состава FINNTELLA® TITAN INDUSTRIAL осушенным,

фракционным, кварцевым песком с дисперсностью 0,1-0,3 мм, в соотношении: 1 часть состава на 1 часть песка по массе. Использование крупной фракции песка (0,5-0,8 мм) может привести к быстрому осаждению в таре после смешивания.

Все работы по смешиванию, нанесению и прокатке покрытия валиком должны быть проведены в течение времени жизнеспособности состава.

Смешивание компонентов:

Основу и отвердитель перемешивают в отдельных емкостях. Добавить отвердитель к основе в правильном соотношении и тщательно перемешать, используя ручную низкооборотную дрель с мешалкой (время смешивания около 2 минут). При определении требуемого количества смеси следует принять во внимание площадь окрашиваемой поверхности и жизнеспособность смеси. Плохое перемешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению, ухудшению свойств покрытия и неудовлетворительному конечному результату. При использовании в качестве наполнителя кварцевого песка, песок добавляется после перемешивания отвердителя и тщательно перемешивается при использовании ручной низкооборотной дрели с мешалкой (время смешивания около 2 минут).

Очистка инструмента:

Перед началом (для обезжиривания) и по окончании работ инструменты очистить с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, ацетон, нитро-растворители и др.). Отверждённый материал с инструмента удаляется только механически.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у производителя. Только для профессионального и промышленного применения.