



FINNTELLA INDUSTRIAL® UNDERGROUND

Ударостойкая эпоксидная грунт-краска по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

F76-F77 Толстослойная эпоксидная грунт-краска FINNTELLA INDUSTRIAL® UNDERGROUND соответствует ГОСТ Р 51691, ГОСТ 9.602 и предназначена для окрашивания поверхностей стальных, оцинкованных стальных и алюминиевых строительных конструкций в виде элемента системы антикоррозионного покрытия или в качестве самостоятельного покрытия. Применяется для покрытия поверхности погружаемых в землю емкостей, металлических конструкций, свай, резервуаров и хранилищ, а также для окрашивания трубопроводов и стоков. После окончательной полимеризации обладает высокой стойкостью к ударам.

ОПИСАНИЕ КРАСКИ

Обозначение по роду пленкообразующего вещества (табл. А.1 ГОСТ Р 51693) – эпоксидная ЭП;

Характеристика по типу пленкообразующего (табл. Ц.7 СП 28.13330) – эпоксидная.

Таблица 1 - Технические характеристики

Наименование показателя	Показатель
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 95 % (норма не является браковочной)
Плотность	1,45 - 1,50 кг/л
Соотношение смешивания компонентов А/Б по объему	Медленный 5,54 : 1 Быстрый 3,76 : 1
Соотношение смешивания компонентов А/Б по массе	Медленный 9,77 : 1 Быстрый 6,64 : 1
Жизнеспособность эмали после смешения компонентов при t =23°C, часы, не более	Медленный 8 Быстрый 0,5
Содержание летучих органических соединений (ЛОС) в эмали готовой к применению	80 г/л

ОПИСАНИЕ ВЫСОХШЕЙ ПЛЕНКИ

Группа покрытий по табл. Ц.7 СП 28.13330 – III, IV, используется для окраски поверхности стальных, оцинкованных стальных и алюминиевых конструкций (средне- и сильноагрессивная среда, табл. X.1, X2 СП 28.13330);

Группа покрытия по табл. 4 ГОСТ Р 51691 – 1 (атмосферостойкая), 3 (водостойкая), 4 (маслобензостойкая), 7 (химически стойкая);

Класс покрытия по ГОСТ 9.032 – V (для средне- и сильноагрессивной среды (п. 9.3.4 СП 28.13330));

Индекс покрытия по табл. Ц.7 СП 28.13330: а - на открытом воздухе; ан - то же, под навесом; п - в помещениях; х - химически стойкие, хк - стойкие в растворах кислот;

Системы покрытий по ISO 12944 – S4.13, S4.14, S5.08, S5.10, S6.04, S6.05, S6.06, S9.10, S9.12, S9.13;

Цвет – белый, возможна колеровка RAL, NCS, SSG, полуглянцевый;

Адгезия – не более 1 балла (ГОСТ 15140);

Пленка эмали устойчива в интервале температур воздуха «минус» 40...60 °С (п. 9.3.6 СП 28.13330).

После высыхания покрытие не оказывает вредного действия на человека и окружающую среду.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Компонент А (основа) – металлическая банка, объемом 20 л, объем нетто – 14,4 л, масса нетто 24,91 кг;

Компонент Б (отвердитель медленный) - металлическая банка объемом 3 л, объем нетто – 2,60 л, масса нетто 2,55 кг.

Компонент Б (отвердитель быстрый) - металлическая канистра объемом 5 л, объем нетто – 3,83 л, масса нетто 3,75 кг.

ВНИМАНИЕ!

- По согласованию с потребителем допускается другая упаковка компонентов.

РАСХОД ГРУНТ-КРАСКИ

Таблица 2 - Толщина и расход грунт-эмали

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина сырого слоя, мкм	Расход	
		кг/м ²	м ² /л
125	125	0,20	7,70
250	250	0,40	3,80
500	500	0,80	1,90
1000	1000	1,60	0,95

ПРОЕКТИРОВАНИЕ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ

В соответствии с п.п. 4.1...4.4, 4.13, 9.3.4...9.3.6 СП 28.13330, ГОСТ 21.51 (конструкции зданий и сооружений), ГОСТ 21.402 (технологические аппараты, газоходы, трубопроводы и т.п.).

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Атмосферные осадки: не допускаются (п. 1.10 СНиП 3.04.03);

Температура воздуха: как правило, не ниже 15 °С. При необходимости, допускается производство работ при температуре воздуха не ниже 5 °С при соблюдении ниже перечисленных условий (п. 1.8 СНиП 3.04.03);

Относительная влажность воздуха: не более 80 %;

Температура образования росы (точка росы): не менее, чем на 3 °С ниже температуры воздуха.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Степень обезжиривания поверхности грунтовочного слоя - первая по ГОСТ 9.402 (табл. 19).

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТ-КРАСКИ

Перемешать компонент А электрическим миксером с насадкой турбулентного типа в течение не менее 3 минут до однородной консистенции, полного исчезновения видимых следов расслоения и исчезновения осадка;

Перемешать компонент Б интенсивным встряхиванием закрытой упаковки в течение 3-5 минут;

Перелить компонент Б в тару с компонентом А в соответствующем соотношении (табл. 1).

Перемешать в течение 2-3 минут.

ВНИМАНИЕ!

- Запрещается разбавлять грунт-эмаль растворителями.
- В процессе производства работ не допускать хранения компонента А в открытой таре более 8 часов, компонента Б - более 20 минут.
- Метод приготовления относится только к варианту использования медленного отвердителя

НАНЕСЕНИЕ ГРУНТ-КРАСКИ

Медленный отвердитель:

Грунт-эмаль наносить одним слоем безвоздушным распылением или вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

Быстрый отвердитель:

Грунт-эмаль наносить одним слоем с использованием окрасочной установки с отдельной подачей компонентов (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

Толщина слоя и расход эмали - в соответствии с табл. 2.

Толщину сырого слоя контролировать выборочно калиброванной гребенкой или колесным толщиномером (метод №1А, табл. 1 ГОСТ Р 51694 (ИСО 2808)).

МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

Таблица 3 – время отверждения

Температура воздуха, °С	Время отверждения при толщине сухого слоя - 500 мкм, часы	
	До степени 3 (ГОСТ 19007)	До готовности к эксплуатации
5	медленный 24 быстрый 5	медленный 48 быстрый 12
10	медленный 16 быстрый 3	медленный 36 быстрый 8
15	медленный 10 быстрый 2	медленный 20 быстрый 5
20	медленный 6 быстрый 1,5	медленный 18 быстрый 3
25	медленный 4 быстрый 1	медленный 15 быстрый 2
30	медленный 1,5 быстрый 0,2	медленный 10 быстрый 0,5

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ГОТОВОГО ПОКРЫТИЯ

Согласно приложению 3 СНиП 3.04.01:

Таблица 5

Показатель	Метод контроля	Объем выборки	Допустимые отклонения
Внешний вид, сплошность	визуально	100% покрытия	не допускаются потеки, пузырьки, включения, механические повреждения, непрокрасы.
Толщина	магнитный 6А, 6В по ГОСТ 51694 (ИСО 2808)	5 измерений на 50...70 м ² поверхности	не более 10% от проектного значения.
Адгезия	метод решетчатых надрезов по ГОСТ 15140	1 измерение на 50...70 м ² поверхности	не более 1 балла.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Требования к транспортированию и хранению компонентов грунт-краски по ГОСТ 9980.5.

Компоненты грунт-краски следует транспортировать и хранить в заводской упаковке при температуре «минус» 25...35 °С, в условиях, исключающих прямое попадание на тару воды, агрессивных веществ и воздействие источников тепла.

Гарантийный срок хранения – 60 месяцев со дня изготовления.

ОХРАНА ТРУДА

Компоненты грунт-краски являются легковоспламеняющимися жидкостями 3-го класса по ГОСТ 12.1.007.

ВНИМАНИЕ!

- Не располагать вблизи открытого огня и других источников зажигания.

При производстве работ следует соблюдать требования нормативных документов по безопасности труда в строительстве.

Персонал, связанный с приготовлением, испытанием и применением грунт-эмали, должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты:

- ✓ глаз - открытые очки с боковой защитой, обозначение 4S по ГОСТ 12.4.253;
- ✓ органов дыхания – респиратор с фильтром А1 по ГОСТ 12.4.193;
- ✓ кожи – защитная одежда О, З по ГОСТ 12.4.103;
- ✓ рук – перчатки Оа, Он по ГОСТ 12.4.103;

✓ ног – обувь О**, Оа*, Он по ГОСТ 12.4.103.

При попадании компонентов грунт-краски в органы дыхания (появлении признаков недомогания) – обратиться к врачу.

При попадании компонентов грунт-краски на кожу – смыть большим количеством воды, при появлении видимых признаков раздражения – обратиться к врачу.

При попадании компонентов грунт-краски в глаза – промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Мероприятия по охране окружающей среды - по ГОСТ 17.2.3.02.

Отходы производства и использованную тару сортировать и складировать со строительным мусором.

При проливе компонентов грунт-краски место пролива засыпать песком и собрать подручными средствами в ёмкость или мешок, затем утилизировать собранное и поврежденную тару захоронением в земле или сбросом на свалку по ГОСТ Р 53692.