

FINNTELLA INDUSTRIAL® MASTIC WATER-90

**Огнезащитный состав на водной основе для металлоконструкций.
Обеспечивает предел огнестойкости до 90 минут.**

- Предназначен для обеспечения требуемого предела огнестойкости загрунтованных несущих стальных строительных конструкций;
- Соответствует требованиям Федерального закона от 22.07.2008 г. №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;
- Огнезащитные свойства покрытия соответствуют требованиям ГОСТ Р 53295 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности»;
- Применяется в системе с антикоррозионными грунтами и финишными покрытиями;
- Может эксплуатироваться внутри помещений с сухим и нормальным режимом эксплуатации, а с защитным покрытием - и в неотапливаемых помещениях и под навесами в сухой и нормальной зоне влажности.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

	Без защитного покрытия или с декоративным покрытием	С защитным покрытием
Режим эксплуатации (СП 50.13330)	Сухой, нормальный	
Степень агрессивного воздействия среды (СП 28.13330)	Неагрессивная	
Макроклиматический район (ГОСТ 15150)	У2,У3,ХЛ2,ХЛ3,УХЛ2,УХЛ3: в помещениях	В2,В3,О2,Т2,Т3,ОМ2,ОМ3: под навесом
Тип атмосферы (ГОСТ 15150)	I (условно-чистая), II (промышленная): В помещениях	I (условно-чистая), II (промышленная): под навесом
Строительно-климатическая зона (СП 131.13330)	1 (наименее суровые условия), 2 (суровые условия): в помещениях	1 (наименее суровые условия): под навесом
Группа покрытия (ГОСТ 9.032)	5/3 (специальные), матовое, III класс	
Группа покрытия (СП 28.13330)	II группа, индекс: п	

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ГОТОВОГО К ПРИМЕНЕНИЮ ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА

Цвет	Белый, оттенок не нормируется
Массовая доля нелетучих веществ по ГОСТ 52487, %	Не менее 60
Плотность по ГОСТ 31992.1, кг/м ³	1320...1370
Расход смеси для получения сформированного покрытия толщиной 1 мм, кг/м ²	1,80

Максимальная толщина мокрого слоя, наносимого за один проход, мм	Не более 1
Разбавитель	Вода
Растворитель (промывка оборудования)	Вода
Температура нанесения состава по СНиП 3.04.03, °С	От 5 до 30
Упаковка (масса нетто)	25 кг (евроведро)
Гарантийный срок годности состава, месяцев	12

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

Адгезия к загрунтованному металлу по ГОСТ 32702.2, балл	Не более 3
Кратность кокса, единиц	Не менее 60
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007 при $t \sim (20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(65 \pm 5)\%$, час	Не более 12
Время высыхания до степени 5 по ГОСТ 19007 (готовность к эксплуатации) при $t \sim (20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(65 \pm 5)\%$, суток	Не более 3
Температура эксплуатации покрытия, °С	От -50 до 40
Срок эксплуатации покрытия по ГОСТ 9.401, лет	Не менее 30

Огнезащитная эффективность	V группа (45 мин)	IV группа (60 мин)	III группа (90 мин)
Приведенная толщина металла	3,4 мм	3,4 мм	5,8 мм
Теоретический расход состава	1,44 кг/м ²	2,25 кг/м ²	2,72 кг/м ²
Общая толщина сухого слоя	0,80 мм	1,25 мм	1,51 мм
Минимальное количество слоев	1	1-2	2-3

НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхности	Огнезащитный состав FINNTELLA INDUSTRIAL® MASTIC WATER-90 следует наносить на загрунтованные и подготовленные по ГОСТ 9.402 (очищенные от пыли, грязи, старой краски, следов жиров, масел и прочих загрязнений) стальные конструкции. В качестве грунтовочного покрытия возможно применение грунта FINNTELLA® INDUSTRIAL GF-021, либо других грунтовочных покрытий физического отверждения (по согласованию с компанией FINNTELLA)
Условия производства работ	Атмосферные осадки - отсутствуют; Относительная влажность воздуха - не более 80%; Температура воздуха - минус 25...30°С; Температура окрашиваемой поверхности - не менее, чем на 3°С выше точки росы; Скорость ветра - не более 10 м/с
Подготовка состава к нанесению	Огнезащитный состав поставляется в готовом к применению виде. Перед началом работ огнезащитный состав и оборудование для его нанесения выдержать не менее 24 часов в отапливаемом помещении при температуре воздуха не ниже 15°С и влажности не более 80%. Непосредственно перед началом работ огнезащитный состав тщательно перемешать электрическим миксером с

	насадкой турбулентного типа со скоростью 300...450 об/мин до однородной консистенции.
Способы нанесения	Нанесение огнезащитного состава производится методом безвоздушного распыления аппаратами высокого давления поршневого типа или вручную кистью, валиком, шпателем (только при проведении ремонтных работ и в труднодоступных местах): Давление аппарата - 180...250 атм; Производительность - не менее 4,3 л/мин; Диаметр сопла - 317, 319, 321, 417, 419, 421; Расстояние до окрашиваемой поверхности - 300...500 мм. Максимальная толщина мокрого слоя при нанесении методом безвоздушного распыления - 1000 мкм за один слой
Транспортировка и хранение	Транспортирование - при температуре от 5 до 35°C. Хранение - в закрытых складских помещениях при температуре от 5 до 35°C. Не устанавливать тару более трех ведер в высоту друг на друга.

ВНИМАНИЕ!

Данное описание носит исключительно ознакомительный характер. Для получения подробной инструкции по нанесению огнезащитного состава FINNTELLA INDUSTRIAL® MASTIC WATER-90 необходимо обратиться к менеджерам компании FINNTELLA